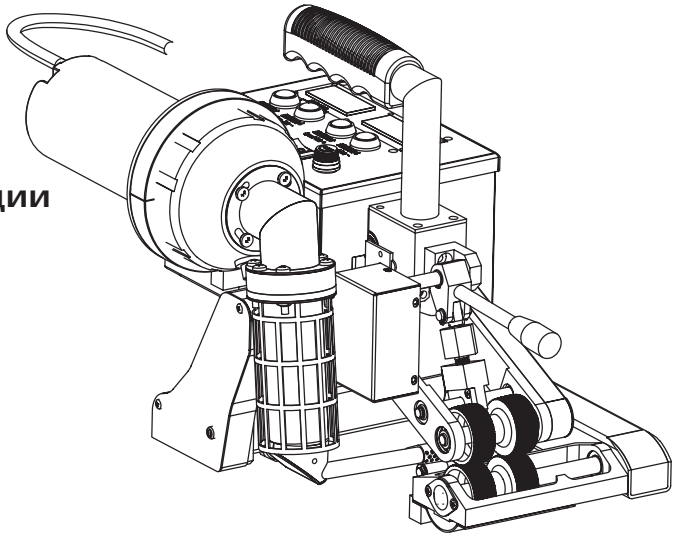
СварПом

Сварочный автомат горячего воздуха с комбинированным клином

Модели:
СП47

Инструкция по эксплуатации



Пожалуйста, перед началом эксплуатации устройства внимательно изучите данную инструкцию и сохраните её для дальнейшего использования.

Применение

Области применения сварочного автомата горячего воздуха:

- Полигоны для хранения твёрдых бытовых отходов
- Резервуары и накопители для очистки сточных вод
- Проекты по гидроизоляции водоёмов и гидросооружений
- Защита почвы при создании инфраструктуры химической и нефтяной промышленности
- Охрана и рациональное использование водных ресурсов
- Строительство резервуаров для разведения рыбы, садков для аквакультуры

ВНИМАНИЕ! Меры предосторожности

Прежде чем открывать корпус аппарата или производить другие работы по его ремонту и настройке, обязательно убедитесь, что вилка электропитания отсоединена от розетки во избежание поражения электрическим током в результате контакта с находящимися под напряжением компонентами и электрическими соединениями.

Работа аппарата сопровождается нагревом сварочного сопла до высоких температур и выходом из него потока горячего воздуха. Неправильное использование аппарата может привести к возгоранию или взрыву, если нагрев происходит в непосредственной близости от легко воспламеняющихся материалов или горючих газов.

Во избежание ожогов не прикасайтесь к сварочному соплу и соседним узлам до их полного остывания. Не направляйте горячий воздух на себя, других людей и животных!

Напряжение сети должно соответствовать номинальному напряжению, указанному на сварочном аппарате, источник питания должен быть надёжно заземлен. Подсоединяйте сварочный аппарат только к сетям с защитным заземлением.

Для обеспечения безопасности операторов и оборудования, настоятельно рекомендуется подключать аппарат через УЗО (устройство защитного отключения).

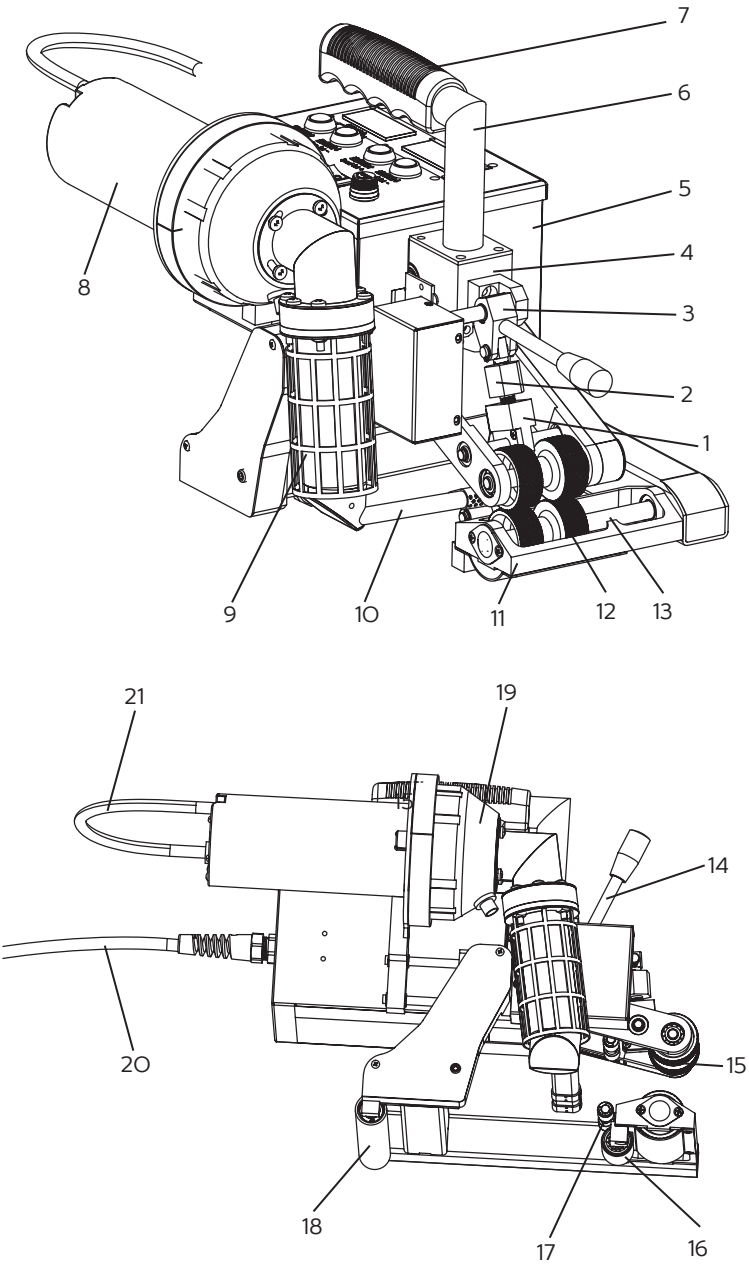
Не оставляйте работающий аппарат без присмотра. Аппарат должен эксплуатироваться квалифицированными специалистами или под их контролем, так как существует опасность пожара или взрыва. Запрещается использование данного аппарата детьми. Запрещается прикасаться к движущимся частям, это может привести к травмам.

Категорически запрещено использовать сварочный автомат на мокрой или грязной поверхности, автомат следует беречь от воды, дождя или сырости.

Технические характеристики

Тип аппарата	СП47
Номинальное напряжение, В~	230
Частота, Гц	50 / 60
Мощность, Вт	2800
Температура нагрева, °С	60-620
Скорость сварки, м/мин	0,2–3,7
Толщина свариваемого материала, мм	0,5–2,0 (толщина 1 слоя)
Ширина сварного шва, мм	15×2, проверочный канал 15
Ширина нахлёста, мм	160
Прочность шва	›85% основного материала
Габариты аппарата, мм (ДхШхВ)	352x267x267
Вес нетто, кг	7,5
Знак соответствия	EAC
Гарантия	1 год

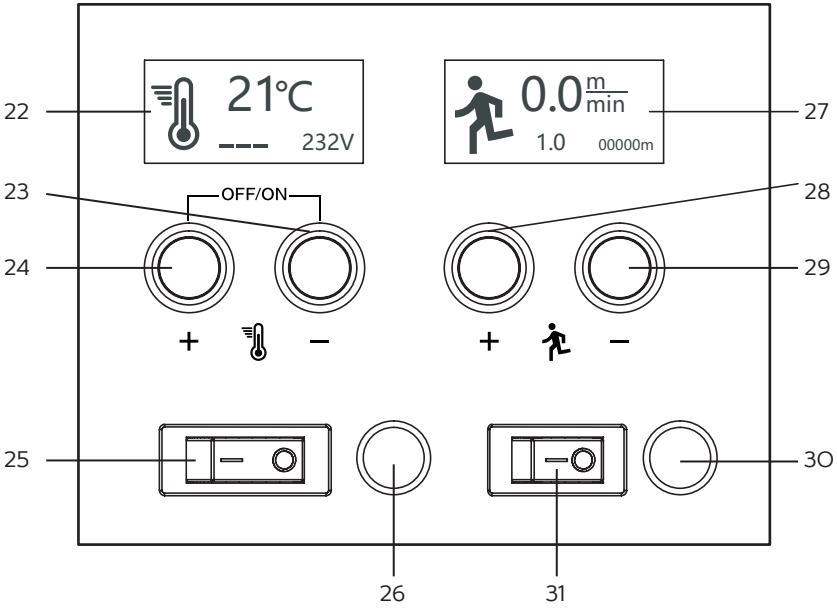
Основные части автомата СП47



Основные части автомата СП47

1. Кронштейн механизма прижима
2. Гайка регулировки давления
3. Кулачок
4. Редуктор скорости
5. Блок управления
6. Ручка
7. Рукоятка
8. Аппарат горячего воздуха
9. Защита трубки нагревательного элемента клина
10. Комбинированный клин
11. Нижняя рама
12. Прижимные ведущие ролики
13. Вал нижних прижимных роликов
14. Прижимной рычаг
15. Верхние прижимные ролики
16. Задний ходовой ролик
17. Нижний прижимной ролик
18. Передний ходовой ролик
19. Крышка блока крыльчатки вентилятора
20. Кабель сетевого питания
21. Кабель аппарата горячего воздуха

Панель управления СП47



22. Дисплей отображения температуры
23. Кнопка уменьшения температуры
24. Кнопка увеличения температуры
25. Главный выключатель — кнопка ВКЛ/ВЫКЛ
26. Силовой предохранитель
27. Дисплей отображения скорости
28. Кнопка увеличения скорости
29. Кнопка уменьшения скорости
30. Предохранитель привода
31. Включение/выключение привода

Порядок работы

1. Поднимите рычаг подъёмного механизма (14), чтобы разъединить верхний и нижний прижимные ролики (12 и 15), включите питание.
2. Настройте сварочные параметры в соответствии с данными проведённых заранее пробных сварок.
3. Подождите, пока фактическая температура достигнет заданного значения.
4. Установите сварочный автомат в сварочное положение и разместите два полотна (одно вверху, другое внизу) в автомате.
5. Опустите рычаг подъёмного механизма (14), чтобы верхний и нижний прижимные ролики (12 и 15) полностью состыковались. Затем нажмите кнопку включения/выключения привода (31) и аппарат автоматически придёт в движение и начнёт сварку.
6. Контролируйте прямолинейность хода, ход сварного шва и края полотен. При обнаружении отклонений немедленно примите меры.
7. По окончании сварки следует поднять рычаг (14), чтобы разъединить верхний и нижний прижимные ролики.
8. После окончания сварки нажмите одновременно кнопки (23) и (24) на панели управления, чтобы перевести аппарат горячего воздуха в режим охлаждения.
9. Выключите питание.

Настройка параметров

1. Установка температуры сварки:
Нажимайте кнопки + 🌡 − (23, 24) на панели управления для установки необходимой сварочной температуры, которая зависит от материала изделия и температуры окружающей среды. На ЖК-дисплее будут отображаться значения заданной и фактической температуры.

2. Установка скорости сварки:
Нажимайте кнопки + 🏃 − (28, 29) на панели управления для установки необходимой скорости, соответствующей температуре сварки.
На ЖК-дисплее будут отображаться значения заданной и фактической скорости.

3. Регулировка давления сварки:
Давление сварки регулируется путём вращения гайки регулировки давления (2). Уменьшение давления — вращение по часовой стрелке, увеличение — против часовой стрелки.

Настройка параметров

Для установки и регулировки сварочного давления:
- Поднимите прижимной рычаг (14).
- Вращайте зажимную гайку (2) до полного раскрытия зажимного механизма;
- Вставьте две тестовые полосы свариваемого материала в аппарат, как для обычной сварки, и опустите прижимной рычаг (14).
- Вращайте регулировочную гайку до лёгкого зажатия тестовых полос верхним и нижним прижимными роликами. Потяните одновременно вперёд обе тестовые полосы материала, материал должен выходить из роликов с лёгким усилием. Данная настройка принимается за нулевую отметку давления.
- Поворачивая гайку регулировки давления (2), установите необходимое по технологии сварочное давление. Поворот гайки на одну грань составляет примерно 100 Н.

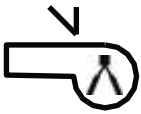
• В сварочный автомат встроена функция памяти сварочных параметров, после включения аппарата автоматически устанавливаются последние использованные параметры (они автоматически сохраняются перед выключением).
Для входа в режим запомненных ранее параметров необходимо нажать кнопки регулировки температуры + и - одновременно.

Маркировка аппаратов

Модель и серийный номер выбранного Вами аппарата указаны на заводской табличке (шильдике).
Сообщите эти данные при обращении в центр продаж и обслуживания СварПом.



Диагностика и устранение неисправностей

Двигатель не работает	Отсутствует питание	Проверьте источник питания и кабель
	Предохранитель сгорел	Замените предохранитель
	Сгорела, неисправна плата управления	Замените плату управления
	Двигатель сгорел, неисправен	Замените двигатель
	Неисправность термопары	1. Замените нагревательный элемент; 2. Сломана клемма подключения внешнего корпуса; замените корпус в сборе; 3. Неисправна плата управления; замените плату управления.
	Перегрев	1. Если не вращается вентилятор, замените электродвигатель аппарата горячего воздуха или угольные щётки; 2. Очистите воздушное сопло и входной фильтр аппарата горячего воздуха; 3. Если неисправен фоточувствительный элемент, замените его; 4. Замените нагревательный элемент.
	Неисправность нагревательного элемента	1. Замените нагревательный элемент; 2. Сломана клемма подключения внешнего корпуса; замените внешний корпус в сборе; 3. Неисправна плата управления; замените плату управления.
 **206 В**	Аварийный сигнал: напряжение ниже 207 В	Повысить напряжение питания
 **246 В**	Аварийный сигнал: напряжение выше 245 В	Понизить напряжение питания
 **281 В**	Аварийный сигнал: напряжение достигло 280 В	Отключить питание, понизить напряжение питания

Пуск/остановка сварочного автомата СП47



Рис. 1

1. Подключите автомат к источнику питания. Включите питание автомата главным выключателем (25). На ЖК-дисплее будут отображаться настройки, как показано на рис.1. При этом нагрев выключен, аппарат горячего воздуха работает на обдув холодным воздухом.



Рис. 2

2. Установите необходимые значения температуры с помощью кнопок управления температурой (23) и (24). На ЖК-дисплее будут отображаться настройки, как показано на рис.2. Аппарат горячего воздуха начнёт нагрев, пока фактическая температура не достигнет заданной температуры.



Рис. 3

3. Для выключения нагрева нажмите кнопки (23) и (24) одновременно еще раз. на ЖК-дисплее будут отображаться настройки, как на рис. 1, при этом нагрев выключен, аппарат горячего воздуха работает на обдув холодным воздухом.

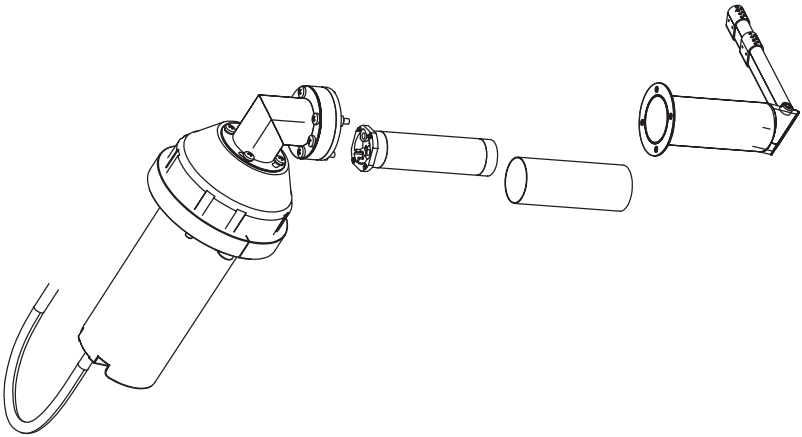
4 . Когда сварочная насадка находится в правильном положении, нажмите на кнопку (31) — Включение/выключение привода, и аппарат начнёт движение и сварку. Чтобы остановить сварочный автомат, нажмите кнопку (31) ещё раз.

5. Когда сварочный автомат начнет движение, на ЖК-дисплее отобразятся настройки, как показано на рис. 3.

•• В правом нижнем углу дисплея индикации температуры (22) в реальном времени отображается напряжение сети в вольтах. В правом нижнем углу дисплея индикации скорости (27) отображается пробег сварочного автомата в метрах.

Замена частей

Замена нагревательного элемента:
Отсоедините разъём, ослабьте 4 винта крепления трубки. После этого можно снять нагревательный элемент, как представлено на рисунке справа.



Ежедневный уход за аппаратом

По окончании сварочных работ очищайте от загрязнений насадку при помощи мягкой латунной щётки.
Очищайте воздухозаборное отверстие на задней стороне аппарата горячего воздуха.

Гарантийные обязательства

Гарантия на данный прибор составляет 12 месяцев со дня продажи. Компания несёт ответственность за поломки, вызванные дефектом комплектующих аппарата или производственным дефектом.
Согласно настоящей гарантии, Компания оставляет за собой право на ремонт и замену неисправных деталей по своему усмотрению.
Настоящая гарантия не распространяется на замену деталей, подверженных износу (нагревательные элементы, угольные щетки, подшипники и т.д.), на повреждения или дефекты, вызванные ненадлежащей эксплуатацией или ненадлежащим техническим обслуживанием, а также на повреждения, вызванные падением изделий. Право на гарантийное обслуживание утрачивается в случае нарушения правил эксплуатации и наличия следов неавторизованного вмешательства в конструкцию изделия.

Техобслуживание и ремонт

Ремонтные работы должны проводиться только в специализированных сервисных центрах компании СварПом.
Допускается использование только оригинальных запасных частей СварПом.

1 год гарантии

Продажа и сервис в России:

ПрофСтройСнаб
профессиональный строительный инструмент и оборудование

ООО «ПрофСтройСнаб»
+7 (495) 777-17-71, www.tool-tech.ru, info@tool-tech.ru